



Planta de Ósmosis Inversa Campamento 2.3

Mandante

Minera Escondida

Fecha entrega

Diciembre 2012

Lugar

Antofagasta, Chile

- Este proyecto consiste en un sistema de Ósmosis Inversa con una producción de 35 m³/h.
- Fue solicitado una vez que entró en funcionamiento el campamento 5400.
- Se redujo el mantenimiento de los equipos, haciendo lavados químicos cada 8 meses.

El proyecto incluyó:

- Suministro.
- Pruebas.
- Puesta en marcha .

Realizado por InWasser



FASES DE INGENIERÍA

ING. CONCEPTUAL ING. BASICA DISEÑO PROCUREMENT MONTAJE Y OBRAS PRE COMMISSIONING COMMISSIONING START-UP SERV. OPERACIÓN SERV. MANTENIMIENTO TRANSFERENCIA