

ACTUADOR ELECTRICO

auma®



Manual del Usuario

Accionamiento en forma manual

El actuador eléctrico AUMA tiene un embrague que evita que el volante gire cuando la válvula está en movimiento a través del motor eléctrico.

Este embrague se acciona con una palanca ROJA que está al centro del volante de accionamiento de emergencia.

Para activarlo, tire de este, luego suelte y comience a girar hacia la apertura o cierre según necesite.

El embrague se desactivará automáticamente al activar la válvula a través del motor eléctrico.

En caso de tener AUMAMATIC, el cabezal posee una botonera que permite abrir y cerrar con el motor eléctrico pulsando los botones OPEN (abrir) y CLOSE (cerrar).

Es importante notar que este es un sistema de control con botoneras autoretentivas, por lo que al darle la orden de cerrar, este continuará cerrando hasta que llegue al finde carrera o se presione el botón STOP (parar).

Fijación de los límites de carrera (VER FIGURA E)

1) Dejar el actuador para operación manual

2) Para fijar en posición cerrado

2.1.) Accione el volante en el sentido de los punteros del reloj, hasta que la válvula cierre totalmente. Considere una posible sobrecarrera por movimiento inercial y retorne en la dirección contraria 1 o dos vueltas.

2.2.) Presione y rote la manecilla **A**, en la dirección de la flecha. Deben percibirse sonidos a medida que esta rota, el puntero **B** gira cada 90 °. Cuando la manecilla alcanza el punto **C** esta debe dejar de girarse. En el caso que accidentalmente sobrepase el punto C aunque sea solo un poco, debe repetirse el procedimiento.

NOTA : Asegúrese que la manecilla A, retorne a su posición elevada mediante el resorte como estaba originalmente.

3) Para fijar en posición abierta.

3.1.) Accione el volante contra el sentido de los punteros del reloj, hasta que la válvula cierre totalmente. Considere una posible sobrecarrera por movimiento inercial y retorne en la dirección contraria 1 o dos vueltas.

3.2.) Presione y rote la manecilla **D**, en la dirección de la flecha. Deben percibirse sonidos a medida que esta rota, el puntero **E** gira cada 90 °. Cuando la manecilla alcanza el punto **F** esta debe dejar de girarse. En el caso que accidentalmente sobrepase el punto C aunque sea solo un poco, debe repetirse el procedimiento.

Fijación de el límite de torque (VER FIGURA F)

Atención : El torque que será ajustado **DEBE** ser el adecuado a la válvula. Si el actuador se ha suministrado por un fabricante de válvulas, el ajuste se ha hecho mientras se efectuaban las pruebas. El cambio de este ajuste debe hacerse con el consentimiento del fabricante !

- 1) Suelte ambos pernos O en el dial de torque.
- 2) Rote el dial P al torque requerido. (1 da Nm aprox. 1 mkp o 7,4 lbs. pie).
- 3) Reapriete los tornillos O.

NOTA : Los ajustes de torque también operan en modo manual.

- 4) Limpie las superficies de sellado de la carcaza y la cubierta, también chequee por la condición de los O´Ring. Aplique una grasa no ácida en las superficies de sellado.
- 5) Ponga nuevamente la tapa y apriete los tornillos, en forma cruzada.

Mantenimiento

Atención : Antes del comisionamiento, cerciórese de que no existan daños al acabado exterior del actuador y por consiguiente aplique pintura anticorrosiva donde sea necesario y así evitar deterioro de la carcasa del actuador. AUMA puede suministrar pequeñas cantidades de pintura para estos efectos.

Los actuadores AUMA requieren de muy poco mantenimiento en su vida útil. Una condición necesaria para un correcto funcionamiento es un correcto comisionamiento. Es sumamente importante que las juntas O-ring en las cubiertas sean correctamente dispuestas y las prensa estopas de los cables queden correctamente instaladas para prevenir la entrada de agua o polvo.

Nosotros recomendamos.

Si el actuador opera en forma muy esporádica, efectuar una maniobra cada 6 meses, de tal modo de asegurar que el actuador esté siempre listo para operar.

Aproximadamente 6 meses después de la puesta en servicio, y cada año, revisar los pernos que unen el actuador y el reductor de la válvula o la válvula, asegurándose de su estado de apriete correcto. Si se requiere reapriete, efectuarlo en este momento.

En el caso de actuadores con salida tipo A: A intervalos de aproximadamente 6 meses, introducir varias descargas de grasa de tipo rodamiento de bolas, en el nipple con una graser.

Atención : La lubricación del eje de la válvula debe hacerse en forma separada.

La caja de mecanismos, se encuentra llena de lubricante de fábrica, este dura para operar por varios años de servicio, por tanto su relleno solo se recomienda cuando exista una fuga.

Instrucciones detalladas de servicio se suministran separadamente.

FIGURAS



