

Válvula de control anticipadora de onda SA

Armas

Modelo: Serie 800-87 SA

La válvula de control anticipadora de onda de la serie "SA" de ARMAS es la válvula de control de seguridad diseñada para proteger al sistema en líneas de elevación de agua de la red relativamente más largas, contra ondas de energía de amortiguación formadas por las interrupciones de energía en sistemas de bombeo y por la liberación de golpes de agua que son causados por los cambios bruscos en la tasa de flujo del agua a la atmósfera de forma automática y rápida. Válvula se abre rápidamente mediante la detección de la disminución de presión previa a la onda por medio del tubo de señal de presión que posee. Cuando la presión de línea llega a un nivel normal, se cierra y se sella lenta y totalmente de forma automática.



Diseño :

Las válvulas de control hidráulico automático de la serie Armas 800 están diseñadas en un modelo de cuerpo tipo "Y" con el fin de mostrar la máxima resistencia a la cavitación bajo mínima pérdida de carga en grandes caudales. Las válvulas automáticas de control hidráulico de la serie 800 de Armas son de diafragma de accionamiento de doble cámara y de cerrado tipo disco. La válvula tiene una cámara doble de control estándar. Sin embargo, si se requiere, se puede utilizar como una sola válvula de control sin necesidad de utilizar una cámara de control adicional. Además, si es necesario, la válvula funciona fácilmente y de manera controlada incluso en flujos muy bajos por medio de un puerto adicional añadido al disco. Las válvulas que realicen diversas funciones se pueden obtener mediante la adición de diferentes equipos de control para el cuerpo de la válvula básica.

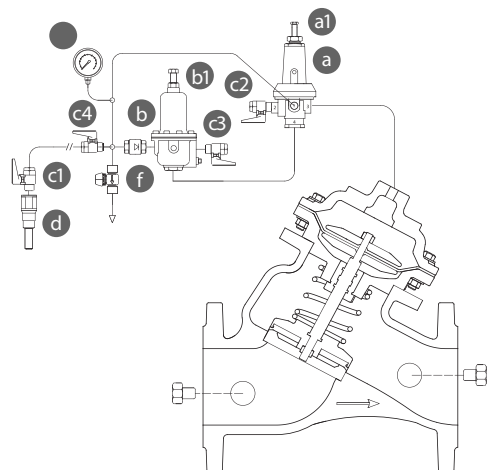
Con ello se consigue :

- El cuerpo de la válvula tipo "Y" proporciona 25% más de flujo en comparación con los cuerpos de globo estándar y tiene una pérdida de carga inferior.
- El activador de diafragma de doble cámara proporciona una más rápida apertura/cierre y sin impacto gracias al diseño de cierre de disco de la válvula.
- Se ve afectada mínimamente por daños de cavitación, gracias a su amplio diseño del cuerpo tipo "Y".
- Hace apertura y cierre sin causar onda.
- Asegura el control suave gracias a su cámara doble de control estándar.
- Proporciona un cierre ajustado gracias a su eje de cama rígida y resorte de acero inoxidable.
- El cierre de disco proporciona ajuste mediante la goma elástica en el disco, sentada en el cuerpo del casquillo reemplazable.
- No requiere mantenimiento en funcionamiento durante mucho tiempo debido a sus componentes resistentes a la corrosión.



INSTALACIÓN

- Válvula de Monte en la configuración de "TE".
- Tubo de señal de la válvula montar en línea principal.
- Monte la válvula en la dirección de la flecha indicada en ella.
- Mientras conecta la válvula en la tubería, colocar la junta entre la brida de la válvula y la brida de la tubería para asegurar el sellado y apriete los pernos transversalmente.
- Se recomienda que las válvulas de aislamiento (mariposa o válvulas de compuerta, etc.), válvula de alivio de aire y válvulas colador sean utilizadas en la línea de montaje de la válvula.



- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| a Válvula Piloto de Baja Presión | d Filtro de Dedo en Línea |
| b Válvula Piloto de Alta Presión | e Manómetro |
| c Válvula de Bola | f Válvula de Aguja |

AJUSTE

Ajuste de la Válvula Piloto de Alta Presión

- Afloje el perno de ajuste (a1) de la válvula piloto de baja presión indicada con la "a" y apriete el perno de ajuste (b1) de la válvula piloto de alta presión indicada con la "b".
- Encienda la bomba cerrando las válvulas de bola indicadas con "c2" y "c3".
- Cuando la presión del sistema alcance la presión de funcionamiento, abra la válvula indicada con la "c3" y afloje la "b1" ajustando el perno hasta que el agua salga de válvula de bola.
- Después de dejar caer el agua, gire el perno de ajuste un giro en la dirección opuesta y apriete la contratuerca por debajo de él.
- En general, el punto de ajuste de la válvula piloto de alta presión se ajusta 1 bar por encima de la presión del sistema.
- Abra la válvula de bola "c2" y ajuste la válvula de piloto de baja presión indicada con la "a".

Ajuste de la Válvula Piloto de Baja Presión

- Cerrar la válvula de bola indica con "c4".
- Abrir lentamente la válvula de aguja indica con "f".
- Compruebe la presión por medio del manómetro "e". La presión disminuirá.
- Al disminuir de la presión, el agua caerá de la válvula esférica "c2".
- Después de dejar caer el agua, cierre la válvula de aguja indicada con la "f" y abra la válvula de bola "c4".
- Si la presión de apertura de la válvula piloto de presión baja indicada con la "a" no resulta en el valor deseado, ajústela al valor deseado por medio del tornillo de ajuste "a1".
- Si la onda de baja presión (presión de apertura de la válvula) es demasiado alta, afloje tornillo de ajuste de "a1" 1/2 vuelta.
- Si la onda de baja presión es demasiado baja, apriete el perno de ajuste de "a1" 1/2 vuelta.
- Al ajustar cada válvula piloto de baja presión, siga las instrucciones dadas anteriormente.



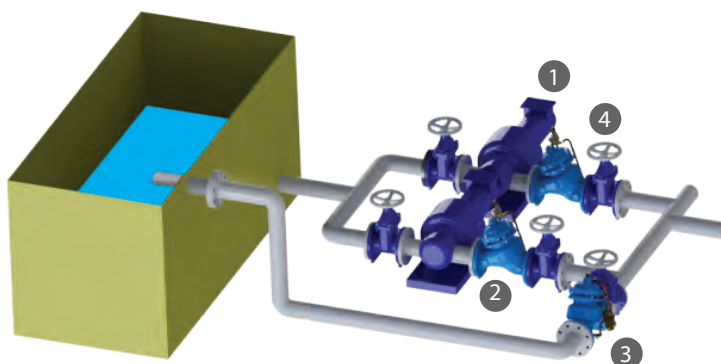
MEDIDAS DE LA VÁLVULA

- La válvula Anticipadora de onda se monta en red en configuración TE.
- Dado que la función de la válvula es para liberar la presión, el diámetro de la válvula no puede ser igual a o más pequeño en su tamaño que el diámetro de la tubería principal.
- El diámetro de la válvula debe ser seleccionado más pequeño que el diámetro de la tubería principal.
- La siguiente fórmula empírica puede ser utilizada en la determinación de diámetro de la válvula de control de alivio de presión rápida. donde;

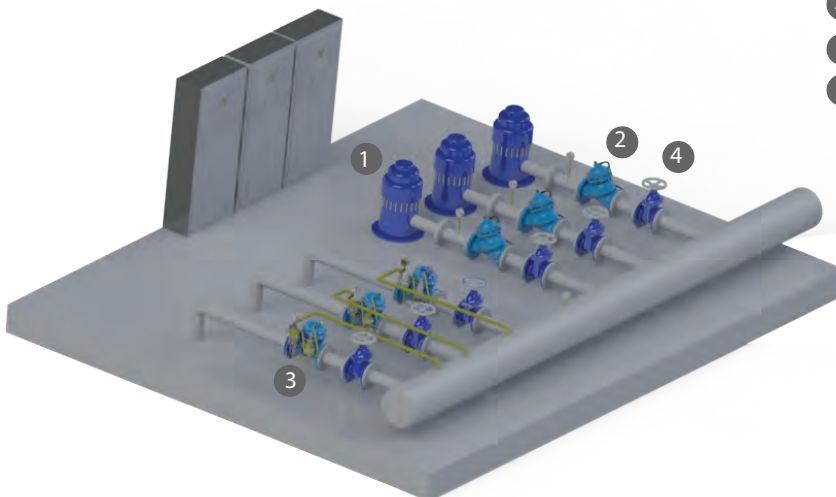
$$D = \sqrt{\frac{250 \times Q}{H_m}}$$

D = Diámetro de la válvula de control de descarga de presión rápida en (mm)
Q = Tasa de flujo del sistema en (m³/h)
H_m = Presión operativa del sistema (mSS) → 1bar ≈ 10 mSS

APLICACIÓN TÍPICA



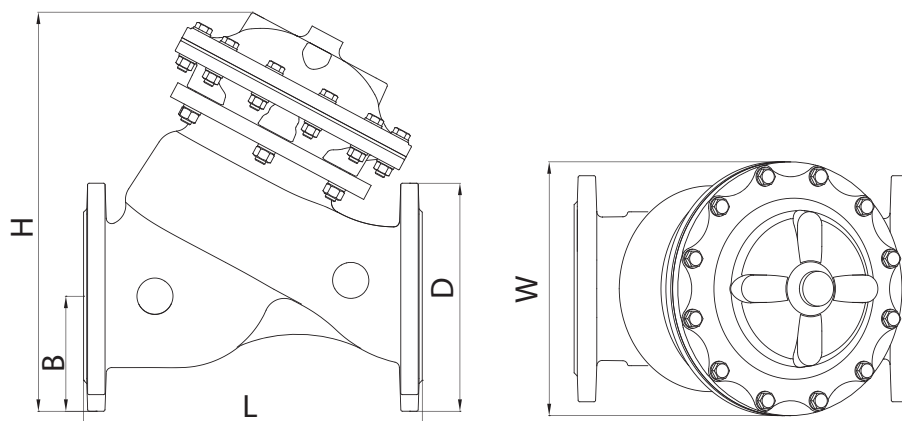
- 1 Bomba
- 2 Válvula de Control de Bomba
- 3 Válvulas de Control anticipadoras de Onda
- 4 Válvula de Isolación





DATOS TÉCNICOS

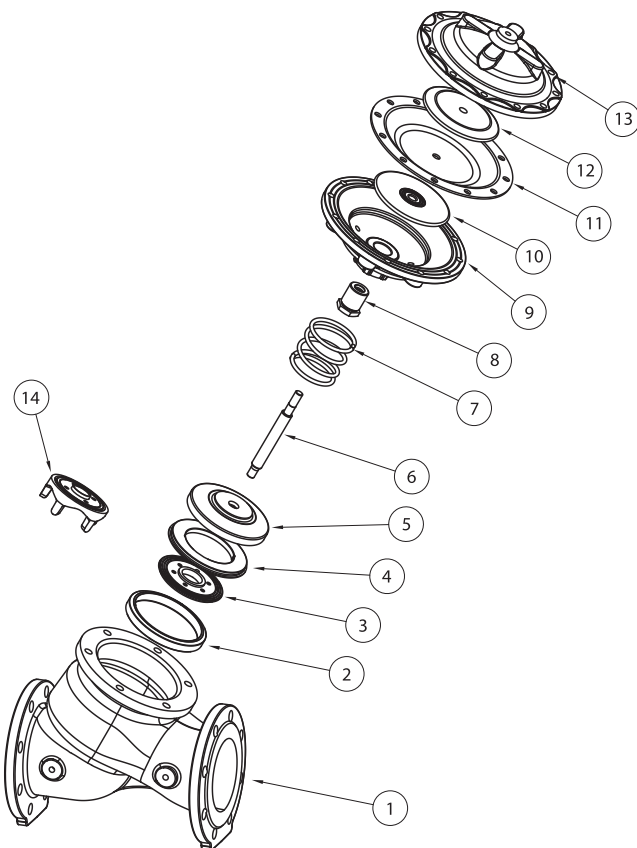
modelo 87



DN		H		B		L		D		W		Peso	
inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	Lbs.	kg.
2	50	10,2	259	3,3	83	8,3	210	6,5	165	5,5	139	28,7	13
2½	65	10,8	274	3,7	93	8,7	222	7,3	185	5,5	139	35,3	16
3	80	13	330	4	100	9,8	250	7,9	200	6,7	170	55,1	25
4	100	14,6	372	4,4	111	12,6	320	8,7	220	7,9	201	81,6	37
5	125	15,4	391	5,1	130	13	330	9,8	250	7,9	201	86	39
6	150	19,8	502	5,7	145	16,3	415	11,2	285	12,6	320	172	78
8	200	25,1	638	6,7	170	19,7	500	13,4	340	15,4	390	308,6	140
10	250	29,8	756	8	203	23,8	605	15,9	405	19,3	490	507,1	230
12	300	35	890	9,2	233	28,5	725	18,1	460	21,3	540	815,7	370
14	350	37,6	955	10,6	270	28,9	733	20,5	520	21,3	540	848,8	385
16	400	46,4	1178	12	305	39	990	22,8	580	23,2	590	1830	830



PARTES PRINCIPALES



NO	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo de La Válvula	Hierro Dúctil (GGG50)
2	Asiento Latón	Bronce
3	Arandela de Disco	Acero Inoxidable
4	Sello de Goma	Buna-N
5	Disco	Acero Inoxidable
6	Vástago	Acero Inoxidable
7	Resorte	Acero Inoxidable
8	Cojinete del Vástago	Latón / Bronce
9	Capó Medio	Hierro Dúctil (GGG50)
10	Disco del Diafragma	Acero Inoxidable
11	Diafragma	Neopreno (Nylon Reforzado)
12	Disco del Diafragma	Acero Inoxidable
13	Capó Superior	Hierro Dúctil (GGG50)
14	A - Port (Opcional)	Latón / Bronce



Gráficos de Pérdida de carga :

Tabla de Pérdida de Carga (Disco Plano)

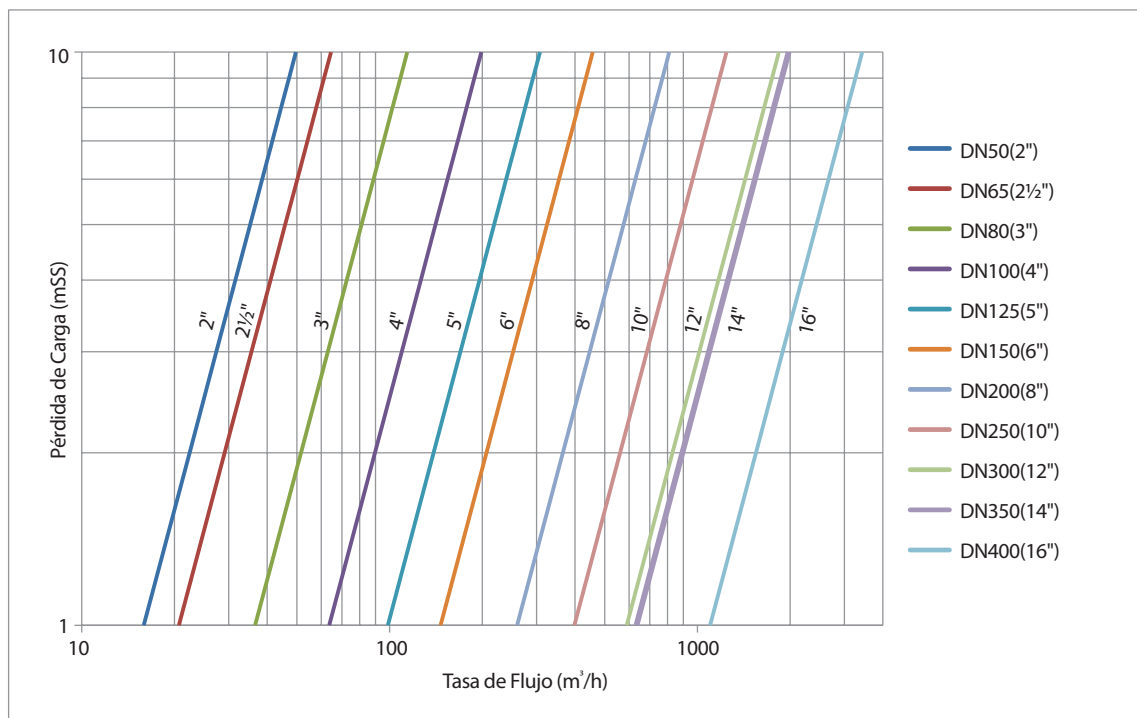


Tabla de Pérdida de Carga (Disco - A Port)

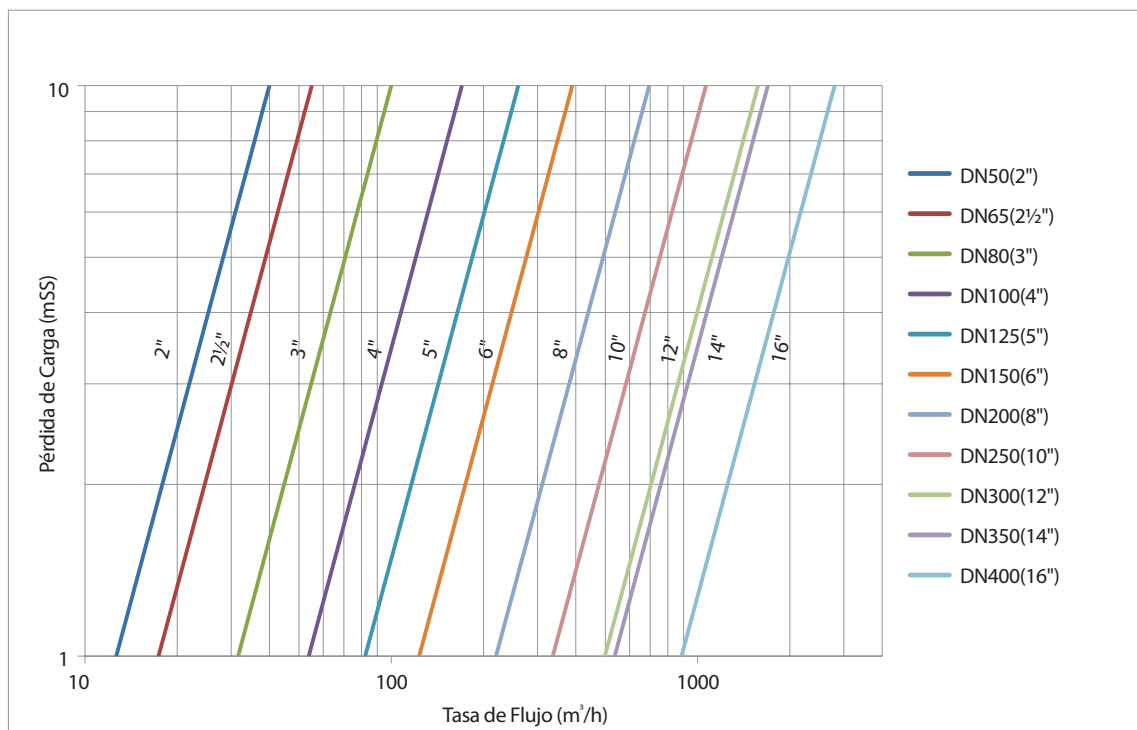
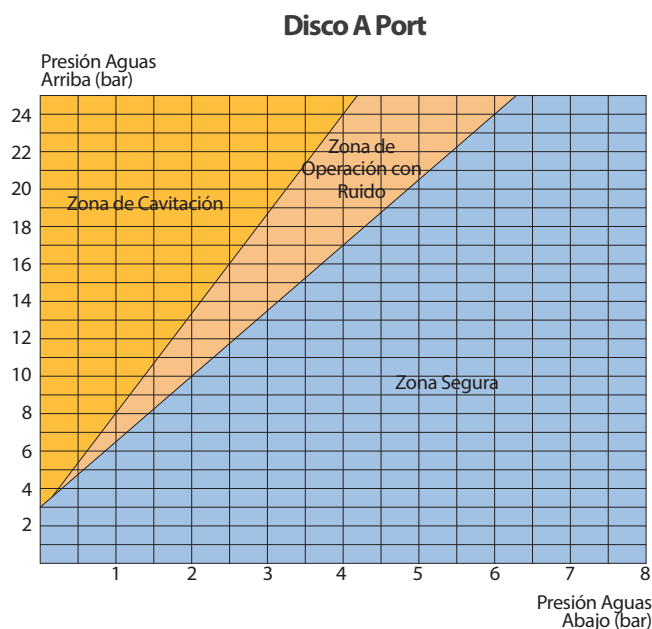
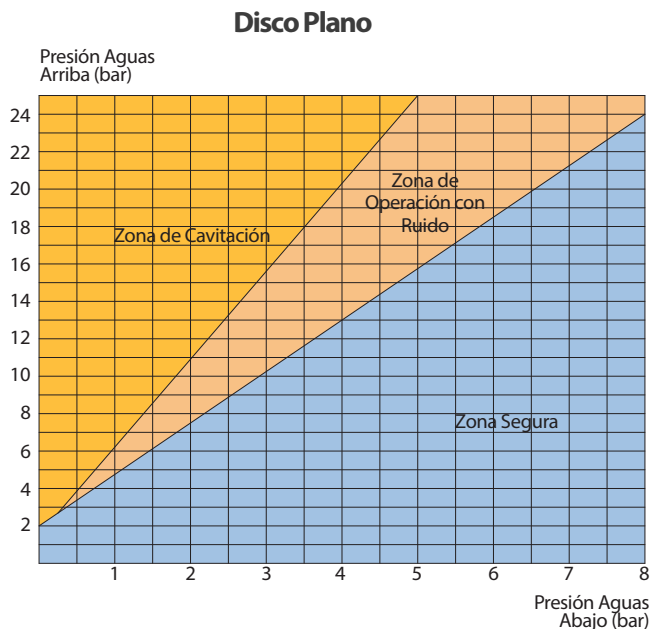




GRÁFICO DE CAVITACIÓN



CAVITACIÓN

- La cavitación ocurre en las válvulas de control hidráulicas cuando no se utilizan bajo valores de presión adecuados. Cuando el fluido pasa a través de la zona de cierre de la válvula hidráulica, su valor se incrementará debido al extremo sofoco y su presión estática se reducirá en virtud de la presión de evaporación del fluido. Los fluidos se evaporan y burbujas de vapor se producen en el fluido. Tales burbujas de vapor estallan en el lado de salida de la válvula bajo la presión aguas abajo. Tales exposiciones repentinas producen ondas de choque intensivas y la temperatura aumenta. La reducción extrema de la válvula produce chorros de agua. Las ondas de choque y chorros de agua rompen las partículas del material del cuerpo de válvula y hacen que la válvula se vaya gastando, sea perforada y disminuya su vida debido a tal uso. Las causas de la cavitación también dañan a la instalación y por lo tanto producen ruido y vibración.

PREVENCIÓN DE CAVITACIÓN

- Aumente la presión aguas abajo si el sistema lo permite.
- Si la presión aguas abajo no se puede manejar, aumente el diámetro de la válvula si es posible y por lo tanto, reducirá la velocidad del agua.
- Aumentar el número de puntos de disminución de presión utilizando múltiples válvulas o utilizar varias válvulas en el mismo punto para disminuir la presión. Además, disminuir la presión incluyendo proporcionalmente la válvula de control reductora de presión proporcional de la serie 800 de Armaş en ciertos puntos del sistema.

GRÁFICO DE CAVITACIÓN

- Para el propósito de utilizar tablas de cavitación:
- Determinar la presión aguas arriba de la válvula especificada en el sistema en las graficas.
- Asegúrese de que la presión aguas abajo requerida se cruza con la presión aguas abajo determinada.
- Determinar la condición de cavitación de la válvula basada en 3 áreas cuyas intersecciones se muestran en los gráficos.